



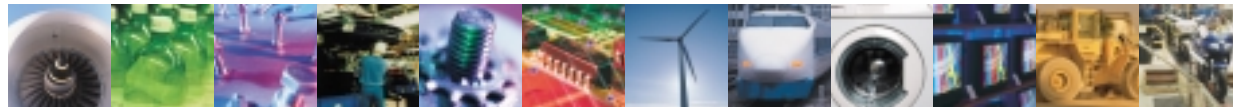
The force in torque management

Katalog produktów

- przegląd

Od ponad 30 lat, Crane Electronics dostarczając rozwiązań w zakresie pomiaru momentu i kontroli narzędzi na całym świecie, zaspokajają potrzeby przemysłu na wysoką jakość oraz zwiększoną produktywność.

Zakres produktów Crane'a pokrywa zapotrzebowania aplikacji przed, podczas i po procesie montażu, umożliwiając: oszacowanie wydajności narzędzia, oszacowanie i kontrolę wydajności procesu jak również weryfikację procesu. Jeżeli masz jakiegokolwiek potrzeby dotyczące sterowania momentem, zwróć się do Crane'a (przedstawiciela Crane'a w Polsce - Kompanii Narzędziowej „HERMES”).



Rozwiązania dla...

- Przemysłu samochodowego ■ Przemysłu lotniczego ■ Przemysłu elektrycznego ■
- Przemysłu elektronicznego ■ Przemysłu AGD ■ Kolejnictwa ■
- Przemysłu opakowań butelkowych ■ Przemysłu farmaceutycznego ■



The force in torque management

Crane Electronics Ltd
Watling Drive
Sketchley Meadows
Hinckley LE10 3EY
United Kingdom

+44 (0)1455 25 14 88
+44 (0)1455 61 47 17
sales@crane-electronics.com
www.crane-electronics.com



TorqueStar Opta



- Czytnik momentu obrotowego oraz baza danych pomiarowych.
- Łatwy w odczycie wyświetlacz z jednoczesną prezentacją wszystkich istotnych danych.
- Wykonany według twoich wymagań – od prostych odczytów do wszechstronnego narzędzia kontrolującego.
- Komunikacja z komputerem klasy PC.
- Tryb plug and play przy współpracy z przetwornikami systemu Crane UTA
- Prosta funkcja „Szybki Pomiar”
- Wyświetlanie kąta (przy użyciu przetwornika z funkcją pomiaru kąta)

DTT Opta



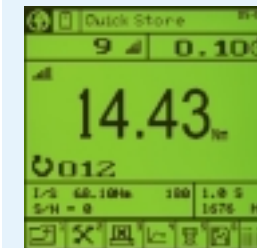
- Cyfrowy tester momentu obrotowego oraz baza danych pomiarowych.
- Łatwy w odczycie wyświetlacz z jednoczesną prezentacją wszystkich istotnych danych.
- Wykonany według twoich wymagań – od prostych odczytów do wszechstronnego narzędzia kontrolującego.
- Komunikacja z komputerem klasy PC.
- Wymienne moduły przetworników zamontowane w pionie lub w poziomie.
- Oprogramowanie kompatybilne z TorqueStar Opta.
- Opcjonalnie wbudowana drukarka.

ProWrench Opta



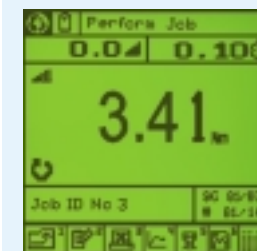
- Wbudowany wyświetlacz.
- Graficzna prezentacja w czasie rzeczywistym wartości momentu w postaci wykresu.
- Niewrażliwy na miejsce przyłożenia siły.
- Zawiera w sobie funkcję zbierania danych i klucza dynamometrycznego.
- Oprogramowanie kompatybilne z innymi produktami OPTA.
- Szeroki zakres wymiennych końcówek.
- Pomiar momentu chwilowy lub szczytu.

Moduł Opta : Podstawowe zbieranie danych i statystyka



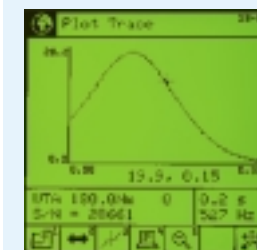
- Wizualizacja docelowego momentu obrotowego oraz drugiego wybranego parametru.
- Pamięć o pojemności 200 odczytów obydwu parametrów wraz z oznaczeniem czasu i daty wykonania pomiaru.
- Podstawowa analiza statystyczna.
- Audiowizualny wskaźnik statusu wykonywanego złącza (HI/OK/LO).
- Dołączanie znaczników typu przyczyna/czynność do wykonanych odczytów.

Moduł Opta : Zaawansowane zbieranie danych oraz SPC.



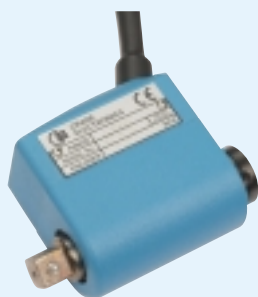
- Dodatkowy pakiet opcji dla czytników Opty zawierający także możliwości modułu „Podstawowe zbieranie danych”.
- Wielokrotnie definiowane „zadania pomiarowe” z momentem docelowym, drugim wybranym parametrem oraz dużą pamięcią dla gromadzenia odczytów.
- Szczegółowa analiza SPC wraz ze współczynnikami Cp, Cpk, Cm, Cmk.
- Konfigurowalne przez użytkownika pola komentarzy.
- Zgodny z oprogramowaniem OptaComms dla wymiany danych z komputerem klasy PC.

Moduł Opta : Wykresy



- Graficzna analiza procesów skręcania.
- Podgląd krzywej procesu skręcania wprost z ekranu pomiarowego.
- Możliwość powiększenia poszczególnych części przebiegu krzywej.
- Wyświetlanie ostatniej krzywej procesu skręcania.
- Drukowanie krzywej procesu skręcania.
- Możliwość przesyłania wykresu do komputera PC (przez oprogramowanie OptaComms).

Przetwornik obrotowy CheckStar



- Dynamiczny pomiar momentu obrotowego wszystkich narzędzi mechanicznych i impulsowych.
- Sprawdzone właściwe i poprawne wykonywanie pomiarów dla narzędzi impulsowych.
- Gwarantowany brak zjawiska „skaczących szczotek”.
- Zwarta budowa jednakowa dla wariantów „z” i „bez” pomiaru kąta.
- Standard plug and play dla urządzeń wyświetlających Crane'a (auto identyfikacja typu przetwornika).

Przetwornik stacjonarny



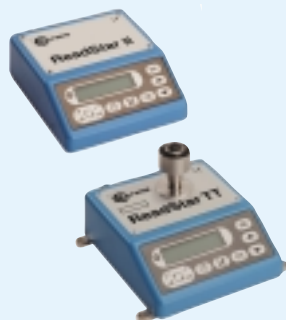
- Odpowiedni dla pomiarów momentu obrotowego wszystkich narzędzi mechanicznych, impulsowych oraz ręcznych.
- Standard plug and play dla urządzeń wyświetlających Crane'a (auto identyfikacja typu przetwornika).
- Współpracuje z zestawami złączy dla warsztatowej symulacji połączeń (od twardych po miękkie).
- Wykorzystywane przy budowanych na zamówienie mobilnych stacjach testowych.

Zestawy złączy



- Pozwalają symulować rzeczywiste połączenia poza linią produkcyjną.
- Mogą być dostosowane by spełniać warunki połączeń normy ISO 6789.
- Dopuszcza jałowy bieg śruby przed przyłożeniem właściwego momentu obrotowego.
- Pozwalają uzyskać dokładne sprawdzenie i ustawienie narzędzia.
- Współpracują ze stacjonarnymi przetwornikami momentu obrotowego jak również z przetwornikami obrotowymi CheckStar.

Rodzina ReadStar



- Dokładne i proste w obsłudze.
- Pamięć o pojemności 200 odczytów parametrów wraz z oznaczeniem czasu i daty wykonania pomiaru.
- Komunikacja z PC lub drukarką.
- Tryb plug & play przy współpracy z przetwornikami systemu Crane UTA (ReadStar II).
- Wbudowany przetwornik (ReadStar TT).

Klucze dynamometryczne standardu UTA/IS



- Pomiar momentu obrotowego przyłożonego podczas operacji przykręcania jak również mogą służyć jako narzędzia sprawdzające podczas rutynowych kontroli wykonywanych połączeń.
- Niewrażliwe na miejsce przyłożenia siły.
- Standard plug and play dla urządzeń wyświetlających Crane'a (auto identyfikacja typu urządzenia).
- Dostępne wersje obsługujące standard IS, umożliwiające współpracę z alternatywnymi systemami wyświetlającymi
- Wzmocniona i odporna konstrukcja.

UTA / IS WrenchMaster



- Pomiar momentu obrotowego przyłożonego podczas operacji przykręcania jak również mogą służyć jako narzędzia sprawdzające podczas rutynowych kontroli wykonywanych połączeń.
- Niewrażliwe na miejsce przyłożenia siły.
- Standard plug and play dla urządzeń wyświetlających Crane'a (auto identyfikacja typu urządzenia).
- Dostępne wersje obsługujące standard IS, umożliwiające współpracę z alternatywnymi systemami pomiarowymi.
- Szeroki zakres wymiennych końcówek.
- Możliwość wykonania w wersji 'heavy-duty'.

HO / IS ScrewMaster



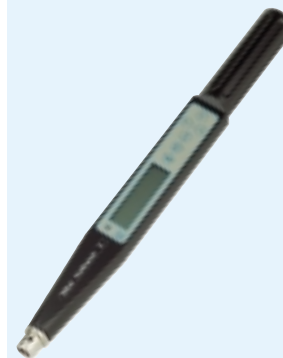
- Pomiar momentu obrotowego przyłożonego podczas operacji przykręcania jak również mogą służyć jako narzędzia sprawdzające podczas rutynowych kontroli wykonywanych połączeń.
- Niewrażliwe na miejsce przyłożenia siły.
- Standard plug and play dla urządzeń wyświetlających Crane'a (auto identyfikacja typu urządzenia).
- Dostępne wersje obsługujące standard IS, umożliwiające współpracę z alternatywnymi systemami pomiarowymi.
- Wzmocniona i odporna konstrukcja.
- Sześciokątna końcówka damska 1/4”.

DTS ScrewMaster



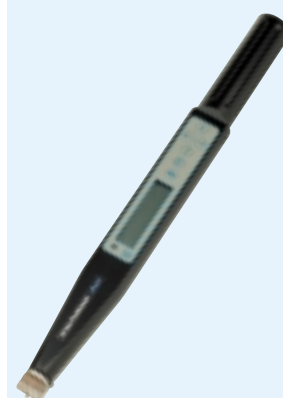
- Pomiar i wyświetlanie momentu obrotowego docelowego lub chwilowego na wbudowanym wyświetlaczu.
- Niewrażliwy na miejsce przyłożenia siły.
- Audiowizualny wskaźnik statusu wykonywanego pomiaru (HI/OK/LO).
- Pamięć o pojemności 100 odczytów z oznaczeniem daty i czasu ich wykonania.
- Sześciokątna końcówka damska 1/4”.

ProWrench II



- Pomiar i wyświetlanie momentu obrotowego docelowego lub chwilowego na wbudowanym wyświetlaczu.
- Niewrażliwy na miejsce przyłożenia siły.
- Wskaźniki HI/OK/LO statusu połączenia.
- Pamięć o pojemności 200 odczytów z oznaczeniem daty i czasu ich wykonania.
- Szeroki zakres wymiennych końcówek.

ProWrench Audit



- Może być używany jako narzędzie kontrolne lub jako normalny klucz dynamometryczny (wybór przez użytkownika) ze zintegrowanym wyświetlaczem
- Tryb kontrolny – pomiar i wyświetlanie momentu obrotowego po przekroczeniu zadanego kąta, ze wskaźnikiem statusu (LO/OK/HI)
- Niewrażliwy na miejsce przyłożenia siły
- Pamięć o pojemności 200 odczytów z oznaczeniem daty i czasu ich wykonania

DTW – cyfrowy klucz dynamometryczny



- Pomiar i wyświetlanie momentu obrotowego docelowego lub chwilowego na wbudowanym wyświetlaczu
- Niewrażliwy na miejsce przyłożenia siły
- Audiowizualny wskaźnik statusu wykonywanego pomiaru (HI/OK/LO)
- Pamięć o pojemności 100 odczytów z oznaczeniem daty i czasu ich wykonania
- Obrotowa głowica wspomagająca dostępność

CapStar II



- Dokładny cyfrowy pomiar momentu zakręcania nakrętek butelkowych
- Łatwy i prosty w obsłudze
- Pamięć do 200 odczytów
- Wytrzymały i poręczny

Control Opta



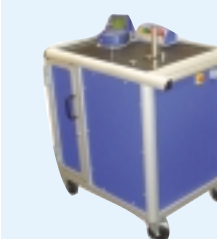
- Możliwość kontrolowania momentu, monitorowania i auditu przez sieć
- Szeroki wybór urządzeń wejściowych
- Nieprzerwany dostęp do informacji
- Brak konieczności tworzenia nowego stanowiska (PC)
- Przejrzysta informacja o statusie kontroli
- Ostrzeżenia i alarmy po przez Email i SMS
- Ulepszona kontrola jakościowa montażu (szybkość dostępu do informacji o ewentualnych błędach)
- Kompatybilny z SQL i Oracle
- Zredukowany czas przestoju

Mobilna stacja testowania (kontroli) narzędzi (MTTS)



- Kontrola narzędzi w miejscu ich pracy
- Konfigurowana według zapotrzebowania
- Zawiera różnorakie przetworniki stacjonarne, zestawy złączy, urządzenia odczytujące i zbierające dane, drukarkę, stanowiska testowania narzędzi
- Przenośna i zwrotna
- Zamykana na klucz szuflada, szafka oraz pokrywa blatu roboczego

Symulator połączeń (JRS)



- Możliwość symulacji połączenia produkcyjnego (rzeczywistego) z dala od linii produkcyjnej, bez obecności mechanicznego zestawu złączy
- Pomiar momentu obrotowego, kąta i liczby pulsów dla większości narzędzi mechanicznych, impulsowych oraz kluczy wraz ze zbieraniem danych
- Testowanie wydajności narzędzi
- Pomiar narzędzi wysokoobrotowych
- Wersja stacjonarna lub mobilna
- Warianty w zakresie 2 – 500 Nm

TMAC Opta



- Nadzorowanie i kontrola narzędzia.
- Kontrola narzędzi pneumatycznych z przetwornikami.
- Wspólne oprogramowanie dla różnych rodzajów narzędzi impulsowych i wkrętek mechanicznych
- Wyświetlacz z analizą graficzną
- Duża pojemność danych wejściowych i wyjściowych
- Przesyłanie danych podczas operacji (pracy).
- Sygnały alarmowe statusu systemu.
- Oprogramowanie sieciowe oparte na Windows